

Sistema híbrido multicomponente, reforzado con cerámica, con 100 % sólidos, formulado para un desgaste extremo por deslizamiento, abrasión e impacto causado por un flujo de partículas de medianas a gruesas. El recubrimiento industrial ARC MX1 está diseñado para:

- Proteger superficies contra erosión por partículas gruesas secas, abrasión por lodos húmedos e impacto
- Proporcionar una alternativa de mayor duración a revestimientos de caucho y losetas cerámicas contra desgaste
- Restaurar los equipos gastados a una condición cercana a la original
- Reemplazar CD4, Ni-Hard o Hardox como material resistente al desgaste
- Aplicar fácilmente con llana o badilejo

Áreas de Aplicación

- Pulverizadores
- Bombas de dragado
- Tolvas y silos
- Tornillos transportadores
- Codos de bombas y tuberías
- Ventiladores/sopladores/ciclones
- Bombas de lodos
- Campanas deflectoras de losetas cerámicas
- Tuberías para lodos
- Alojamientos de ventiladores
- Chutes recubiertos con losetas cerámicas
- Campanas deflectoras revestidas con caucho

Empacado y Cobertura

Nominal, basado en un espesor de 6 mm (240 mil)

- El kit de 6 kg cubre una superficie de 0,37 m² (3,97 ft²) Contiene:
 - 1 x MXP (imprimante) parte A y B
 - 1 x MX1 (capa superior) parte A y B
 - 1 MX (refuerzo cerámico) parte C
- El kit de 20 kg cubre una superficie de 1,23 m² (13,23 ft²) Contiene:
 - 1 x MXP (imprimante) parte A y B
 - 1 x MX1 (capa superior) parte A y B
 - 1 MX (refuerzo cerámico) parte C

Nota: Los componentes son pre-medidos y pre-pesados.

Cada kit incluye instrucciones de mezclado y aplicación, más las herramientas.

Color: Azul



Características y Beneficios

- **Recubrimiento tenaz reforzado con cerámica, resiste una gran variedad de lodos**
 - Prolonga la vida útil del equipo expuesto al desgaste por partículas gruesas
- **Matriz polimérica híbrida de avanzada**
 - Soporta un extenso rango de pH
 - Resiste las fuerzas repetidas de impacto alto
- **100 % sólidos; sin VOC; sin isocianatos libres**
 - Promueve un uso seguro
 - Sirve para aplicaciones exigentes
- **El imprimante de alta pegajosidad asegura la adhesión a la superficie**
 - Permite la capacidad de obtener un alto espesor vertical en la mayoría de los sustratos

Datos Técnicos

Composición	Matriz	Una resina epóxica híbrida modificada, que reacciona con un agente de curado de tipo amina alifática	
	Refuerzo	Mezcla patentada de alto grado de pureza de Al ₂ O ₃ y SiC, tratada previamente con un agente de acoplamiento polimérico	
Densidad del Producto Curado		2,6 g/cc	163 lb/cu.ft.
Resistencia a la Compresión	(ASTM C 579)	752 kg/cm ² (73,7 MPa)	10.700 psi
Resistencia a la Flexión	(ASTM C 580)	352 kg/cm ² (34,4 MPa)	5.000 psi
Tracción por Adhesión	(ASTM D 4541)	224,8 kg/cm ² (22,1 MPa)	4.200 psi
Resistencia a la Tensión	(ASTM C 307)	265 kg/cm ² (25,9 MPa)	3.770 psi
Resistencia al Impacto (directo)	(ASTM D 2794)	>67,7 N-m	>50 pie-lbs
Dureza Durómetro Shore D	(ASTM D 2240)	89	
Resistencia al Escurrimiento Vertical, a 21°C (70°F) y 6 mm (1/4")		Sin Escurrimiento	
Temperatura Máxima (Dependiendo del servicio)	Servicio Húmedo Servicio Seco	95 °C 205 °C	203 °F 400 °F
Respuesta a la Abrasión por Lodos (SAR)	(ASTM G 75)	1.780	
Vida útil en almacenaje (recipientes sin abrir)	3 años [almacenado entre 10 °C (50 °F) y 32 °C (90 °F) en una bodega seca y cubierta]		